# Diamant-Handsäge HS 40 Emma



Technische Daten:	Тур	HS 40
-------------------	-----	-------

Nennspannung	V	230
Nennleistung	W	3700
Abgabeleistung	W	2800
Schnitttiefe	mm	165
Sägeblatt Ø	mm	400

Aufnahmebohrung mm 20 / 15,85 (5/8")

Drehzahl 1/min 2600 Gewicht kg 8,5

Diamant-Kernbohrmaschinen



Hallo, ich bin Emma, die neue Diamant - Handkreissäge von WEKA. Ich schneide mit meinem Diamant-Sägeblatt von 400 mm Durchmesser Betonwände und Mauerwerk bis zu 165 mm tief und das manuell. Bei Bedarf kann ich auch auf einer sehr einfachen Profilschiene montiert werden, damit meine Bedienungsperson mich noch leichter halten und führen kann.



**Hochfrequenz - Antriebsmotor** 

Mein kleiner Motor leistet immerhin 3700 W und das bei einer

Netzspannung von 230 V.

Er ist nach dem von WEKA patentierten Kühlprinzip wassergekühlt. Der Kühlkreislauf ist dabei vollkommen vom elektrischen Teil des Motors getrennt. Sollten bei sehr robuster Handhabung des Motors meine Dichtungen versagen, tritt das Kühlwasser nicht in den Innenraum meines Motors, sondern nur nach außen.

### Motorschutz

Mein Motorstrom wird den Erfordernissen nach geregelt und auf den Maximalwert begrenzt. Dadurch kann ich nicht überlastet werden.

Die Temperatur meines Motors wird ständig überprüft. Werde ich zu stark belastet, oder zu wenig gekühlt, so schaltet mich meine Leistungselektronik ab, bevor mir etwas passiert.

Motorsteuerung

Gesteuert werde ich von einem sehr effizienten Umrichter, der in einer kleinen stabilen Aluminiumbox untergebracht ist. Er versorgt mich mit der erforderlichen Energie, regelt meine Stromaufnahme und Drehzahl. Die integrierte PFC (Powerfactor Correction) sorgt dafür, dass ich vom Netz keinen Blindstrom aufnehme, sondern nur Energie, die ich in mechanische Leistung umsetzen kann.



Frequenzumrichter FU 4

Handhabung und Bedienung

Über den Converter FU 4 werde ich mit dem 230 V Netz verbunden. Durch Drehen des Haltegriffs wird mein Tauchvorschub freigegeben. Das Diamant - Sägeblatt wird nun manuell auf die gewünschte Schnitttiefe eingetaucht und mein Tauchvorschub über den Haltegriff wieder gesperrt. Wird mein Haltegriff gelöst und keine Tauch - Vorschubkraft angewendet, so kehrt das Sägeblatt über eine Gasdruckfeder wieder vollständig in den Blattschutz zurück. Durch diese Konstruktion wird meine Bediensicherheit erhöht. Durch die Anordnung der Parallelschwingen verändert sich beim Eintauchen die ergonomische Position meiner Griffanordnung nur unwesentlich. Soll ich Trockenschneiden, so kann mein Motor weiterhin wassergekühlt werden, indem über ein Bypassventil der Wasserfluss umgelenkt wird.

# Stabilität und Gewicht

Durch die vorteilhafte Anordnung der Parallelschwingen bin ich stabil und kann durch die vier Führungsrollen im Schlitten leicht linear bewegt werden. Gemessen an der hohen Nennleistung von 3700 W bin ich mit 8,5 kg leicht und handlich.

# **Korrosions- und Wasserschutz**

Alle wesentlichen Teile an mir sind rostfrei. Mein Gehäuse und mein Führungsschlitten sind aus Aluminium, alle wesentlichen Bedienelemente sind aus rostfreiem Edelstahl hergestellt. Mein Umformer und ich sind nicht nur sehr leistungsstark und robust, sondern auch spritzwassergeschützt nach der Schutzart IP 55 entsprechend EN 60 529, d.h. bei bestimmungsgemäßem Gebrauch kann somit kein Wasser in mein Inneres eindringen.

Ölbadschmierung

Selbstverständlich ist mein Getriebe - wie die Getriebe der ganzen WEKA Familie - mit einer Ölbadschmierung versehen und dadurch effizient, wartungsarm und langlebig.

## Lebensdauer

Der in meinem Microcontroller integrierte Betriebsstundenzähler lässt mich 300 h permanent arbeiten. Danach zeige ich meinem Bediener an, dass ich gewartet werden möchte, indem ich erst dann starte, wenn meine Starttaste dreimal betätigt wird.

**WEKA Elektrowerkzeuge** 

Auf der Höhe 20, D 75387 Neubulach - Altbulach Telefon: 07053 96816-0 · Telefax: 07053 3138