

3-Gang Diamant-Kernbohrmaschine DK17 Nass + Trocken



*Kugelhahn ankuppeln -
bereit zum Nassbohren*



*Saugtülle ankuppeln -
bereit zum Trockenbohren*

Technische Daten:

Typ		DK17
Nennleistung	W	2000
Abgabeleistung	W	1340
Nenn Drehzahlen	1/min	540/1200/2520
Gesamtlänge	mm	420
Gewicht	kg	6,3
Bohr Ø ca.		
ständergeführt (Beton)	mm	20 - 160
handgeführt (Beton)	mm	20 - 100
handgeführt (Mauerwerk)	mm	20 - 200
Werkzeugaufnahme		1 1/4" + Adapter G1/2"
Spannhals Ø	mm	60
geeigneter Bohrstander Typ		KS 13

Die DK17 ist eine universelle Nass-Trocken-Kernbohrmaschine zum Bohren von armiertem Beton (Nassbohren) und Mauerwerk (Trockenbohren), ohne aufwendiges Wechseln von Zubehör, oder Vorsatzeinrichtungen.

Einfach nur Kugelhahn, oder Vakuum-Saugtülle ankuppeln, schon ist die Maschine für den Bohreinsatz gerüstet.

Durch ein speziell entwickeltes Dichtungssystem, mit vorgeschalteten Schutzringen, war es möglich beide Systeme in einer Maschine zu vereinen.

Die DK17 zeichnet sich besonders durch eine hohe Leistung und einen damit verbundenen weiten Bohrbereich bis zu 200 mm Durchmesser aus.

Neben der von WEKA gewohnten hohen Leistungsfähigkeit weisen beide Maschinen folgende Besonderheiten auf:

Universelle Anwendung und hohe Flexibilität - Die DK17 ist eine echte Allroundmaschine. Mit *einer* Maschine ist es möglich sowohl armierten Beton nass, als auch Mauerwerk trocken, mit Staubabsaugung zu bohren. Sie ist eine echte Handkernbohrmaschine, die, wenn größere Bohrungen, vor allem in Beton, erstellt werden müssen, auch problemlos im Bohrstand (KS 13) - eingesetzt werden kann.

Die DK17 wird komplett mit Werkzeugsatz im praktischen Tragekoffer geliefert, in dem noch Platz für einige Bohrkronen ist.

Werkzeugaufnahme und AF-Element - Die DK17 ist mit der Werkzeugaufnahme 1 1/4" versehen, somit können preisgünstige Standardbohrkronen eingesetzt werden. Ein Adapter für Bohrkronen mit G1/2" gehört zum Lieferumfang.

Das auf die Bohrspindel aufgesetzte **Anti-Friction Element** (AF-Element) garantiert ein einfaches und leichtes Lösen der Bohrkronen, d.h. das Lösemoment wird dadurch um ca. 50% reduziert.

Federnder Zentrierspike (Zubehör) - Um zentrisch genau anzubohren, einfach Anbohrspike in die Spindel setzen, gehärtete Spitze auf Bohrzentrum aufsetzen und anbohren. Ein praktisches Hilfsmittel um exakt im Zentrum anzusetzen und anzubohren.

3 - Gang Schaltgetriebe - Weiter Bohrbereich (s. techn. Daten) durch mechanische Anpassung von Drehzahl und Drehmoment an den jeweiligen Bohrdurchmesser.

Ölbadschmierung - Optimale Getriebeschmierung gewährt lange Lebensdauer und hohen Wirkungsgrad.

Überlastkupplung - schützt Mensch, Maschine und Werkzeug vor hohen mechanischen Überlastungen. Ein unverzichtbares Sicherheitselement für handgeführte Kernbohrmaschinen.

Intellitronik - Die über einen Microcontroller gesteuerte Elektronik lässt den Motor sanft starten und verhindert somit einen zu hohen Anlaufstrom.

Wird die Überlastschwelle überschritten, schaltet die Elektronik nicht sofort aus, sondern zeigt dem Anwender durch deutliches Pulsieren, dass nun die Vorschubkraft gesenkt werden sollte. Wird die Schwelle dann unterschritten, arbeitet die Maschine wieder normal weiter, verbleibt der Motor jedoch im Überlastbereich, schaltet die Elektronik den Antrieb nach kurzer Zeit ab. Danach kann unverzüglich wieder eingeschaltet werden. Das lästige Warten, wie es bei thermischen Überstromauslösern üblich ist, entfällt.

Somit werden Überlastungen verhindert und Bedienkomfort und Lebensdauer des Motors erhöht.

Nivellierhilfe - Durch zwei integrierte Libellen ist eine exakte Bestimmung der horizontalen und vertikalen Lage der Maschine möglich.

Vollmetallgehäuse - WEKA Motor- und Getriebegehäuse werden nicht aus Kunststoff, sondern aus Aluminium gefertigt. Sie sind dadurch mechanisch und thermisch äußerst stabil.

WEKA und Umwelt - WEKA Elektrowerkzeuge bestehen hauptsächlich aus Stahl und Aluminium. Kunststoffe werden nur dort verwendet, wo sie unentbehrlich sind. WEKA Maschinen sind sehr langlebig. Schrottreife Maschinen werden vollkommen zerlegt und stofflich getrennt. Dadurch sind sie zu 90% recyclebar.

Elektrische Sicherheit - WEKA Diamant-Kernbohrmaschinen entsprechen den neuesten Europäischen Richtlinien. Die wichtigsten Merkmale sind schutzisolierter Aufbau mit zusätzlichem Schutzleiter, der vor allem vor Fremdspannungen - Anbohren einer spannungsführenden Leitung - schützt, und Personenschutzschalter (PRCD) im Netzkabel.

Dreifacher elektrischer Schutz - Schutzisolation + Schutzleiter + Schutzschalter

WEKA Elektrowerkzeuge

Auf der Höhe 20, D 75387 Neubulach

Telefon: 07053 96816-0 · Telefax: 07053 3138

Internet: <http://www.weka-elektrowerkzeuge.de> · E-mail: weka@weka-elektrowerkzeuge.de