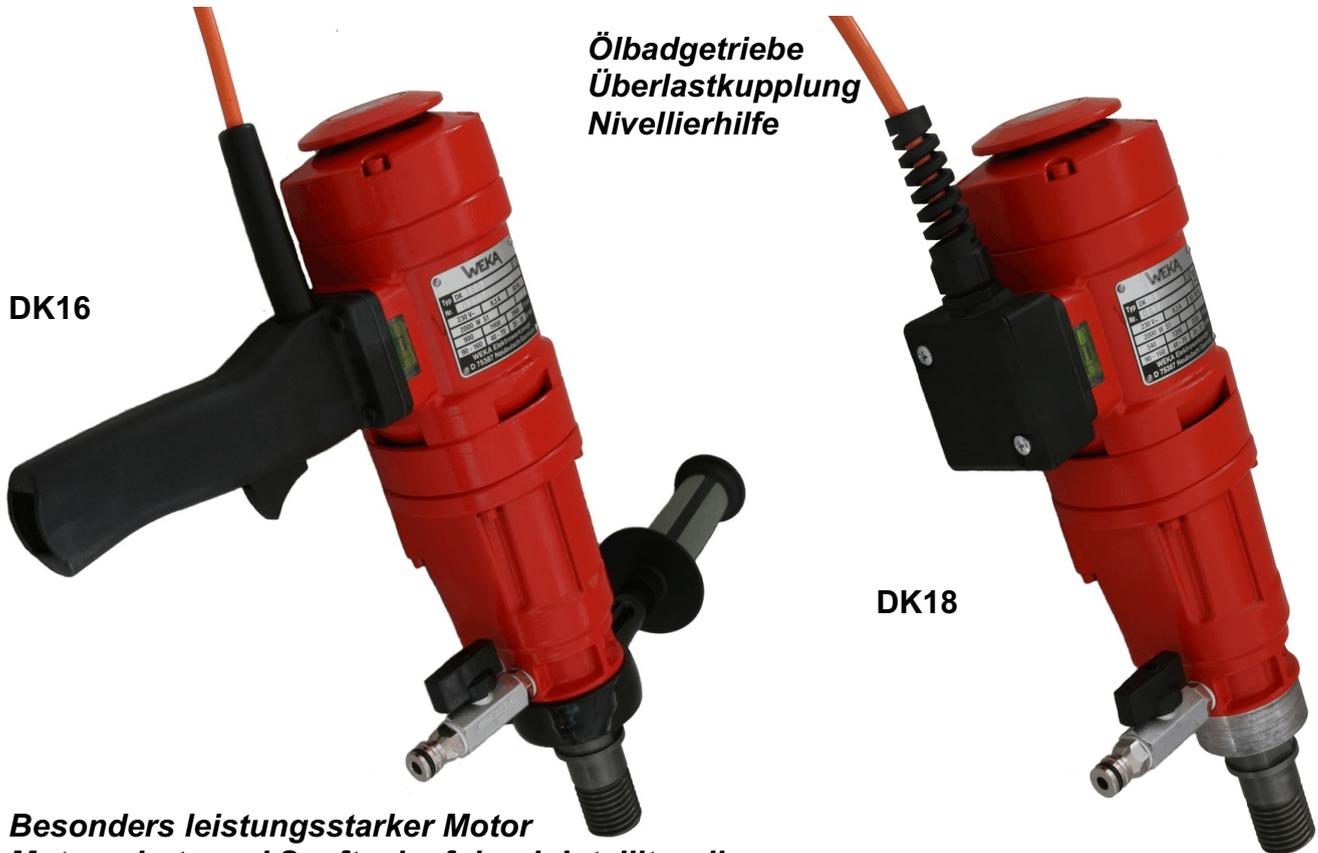


# 3-Gang- Diamant-Kernbohrmaschine DK16 / DK18



Ölbadgetriebe  
Überlastkupplung  
Nivellierhilfe

*Besonders leistungsstarker Motor  
Motorschutz und Sanftanlauf durch Intellitronik*

## Technische Daten

Typ		DK16 / DK18
Nennleistung	W	2000
Abgabeleistung	W	1340
Nenn Drehzahlen	1/min	540/1200/2520
Gesamtlänge	mm	350
Gewicht ohne Kabel	kg	5,9
Bohr Ø in Beton ca. ständergeführt	mm	20 - 160
handgeführt	mm	20 - 100
Werkzeugaufnahme		G1/2"
Typ DK1603/1803		1 1/4" UNC + G1/2"
Spannhals Ø	mm	60

Diamant-Kernbohrmaschinen von WEKA verbinden eine hervorragende Bohrleistung mit einem hohen technischen Niveau und bieten somit ein Maximum an Wirtschaftlichkeit. Sie erfüllen einen hohen Qualitätsstandard und sind konstruiert für ständigen, professionellen Einsatz.

Die DK16 ist eine bewährte und von professionellen Anwendern weltweit geschätzte Kernbohrmaschine. In Europa, USA und Asien wird Sie von Bohr- und Sägeunternehmen, aber auch von Handwerkern, die ein qualitativ hochwertiges Produkt vorziehen, eingesetzt.

**DK16 - Universal-Diamantkernbohrmaschine.**  
**Sie kann im Bohrständer montiert, oder als Handkernbohrmaschine eingesetzt werden.**

**DK18 - Ständergeführte Standard-Diamantkernbohrmaschine**

Die DK16 und DK18 zeichnen sich durch ihre enorme Bohrleistung und einen damit verbundenen weiten Bohrbereich bis 160 mm aus.

Alle Varianten weisen folgende Besonderheiten auf:

### **3 - Gang Schaltgetriebe**

Weiter Bohrbereich (s. techn. Daten) bei günstiger Anpassung der Drehzahl an den jeweiligen Bohrdurchmesser.

**Ölbadschmierung** - Optimale Getriebeschmierung bei hohem Wirkungsgrad und höchster Lebensdauer.

**Überlastkupplung** - Schützt Bedienungsperson, Maschine und Werkzeug vor hohen mechanischen Überlastungen.

**Intellitronik** - Die über einen Microcontroller gesteuerte Elektronik lässt den Motor sanft starten und verhindert somit einen zu hohen Anlaufstrom.

Wird die Überlastschwelle überschritten, schaltet die Elektronik nicht sofort aus, sondern zeigt dem Anwender durch deutliches Pulsieren, dass nun die Vorschubkraft gesenkt werden sollte. Wird die Schwelle dann unterschritten, arbeitet die Maschine wieder normal weiter, verbleibt der Motor jedoch im Überlastbereich, schaltet die Elektronik den Antrieb nach kurzer Zeit ab. Danach kann unverzüglich wieder eingeschaltet werden. Das lästige Warten, wie es bei thermischen Überstromauslösern üblich ist, entfällt. Somit werden Überlastungen verhindert und Bedienkomfort und Lebensdauer des Motors erhöht.

**Nivellierhilfe** - Durch zwei integrierte Libellen exakte Bestimmung der horizontalen und vertikalen Lage der Maschine.

**Vollmetallgehäuse** - Motor und Getriebe sind in ein Aluminiumgehäuse gepackt.

Dies verleiht der Maschine - gegenüber Kunststoffgehäuse - mechanische und thermische Stabilität.

**WEKA und Umwelt** - WEKA Elektrowerkzeuge bestehen hauptsächlich aus Stahl und Aluminium. Kunststoffe werden nur dort verwendet, wo sie unentbehrlich sind. Auf Verbundwerkstoffe wird weitgehend verzichtet.

WEKA Elektrowerkzeuge sind sehr langlebig. Schrottreife Maschinen werden vollkommen zerlegt und stofflich getrennt.

Dabei sind die Maschinen zu 90% recyclebar.

**Elektrische Sicherheit** - WEKA Diamant-Kernbohrmaschinen entsprechen den neuesten Europäischen Richtlinien. Die wichtigsten Merkmale sind schutzisolierter Aufbau mit zusätzlichem Schutzleiter, der vor allem vor Fremdspannungen - Anbohren einer spannungsführenden Leitung - schützt, und Personenschutzschalter (PRCD) im Netzkabel.

**Dreifacher elektrischer Schutz - Schutzisolation + Schutzleiter + Schutzschalter**

### **WEKA Elektrowerkzeuge**

Auf der Höhe 20, D 75387 Neubulach

Telefon: 07053 96816-0 · Telefax: 07053 3138

Internet: <http://www.weka-elektrowerkzeuge.de> · E-mail: [weka@weka-elektrowerkzeuge.de](mailto:weka@weka-elektrowerkzeuge.de)